

Rinosoro[®]

Solução de cloreto de sódio 9mg/mL XT

APRESENTAÇÃO

Solução.

Embalagem contendo 1 frasco com 30mL + conta-gotas.

USO NASAL

USO ADULTO E PEDIÁTRICO

COMPOSIÇÃO

Cada mL da solução contém:

cloreto de sódio 9mg (0,9%)
cloreto de benzalcônio.....0,1mg (0,01%)
veículo q.s.p. 1mL
(água e xilitol).

INFORMAÇÕES AO PACIENTE:

1. PARA QUE ESTE MEDICAMENTO É INDICADO?

Rinosoro[®] XT é indicado como fluidificante e descongestionante nasal.

2. COMO ESTE MEDICAMENTO FUNCIONA?

Rinosoro[®] XT é uma solução que age fluidificando a secreção nasal, favorecendo a eliminação do muco e descongestionando o nariz.

3. QUANDO NÃO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?

Rinosoro[®] XT é contraindicado para pacientes com antecedentes de hipersensibilidade aos componentes da fórmula. Não deve ser utilizado por pacientes com hipersensibilidade ao cloreto de benzalcônio.

4. O QUE DEVO SABER ANTES DE USAR ESTE MEDICAMENTO?

Medidas de higiene recomendam o uso individual deste produto.

Este medicamento pode ser utilizado durante a gravidez desde que sob prescrição médica ou do cirurgião-dentista.

Informe ao seu médico ou cirurgião-dentista se você está fazendo uso de algum outro medicamento.

5. ONDE, COMO E POR QUANTO TEMPO POSSO GUARDAR ESTE MEDICAMENTO?

Conservar em temperatura ambiente (entre 15 e 30°C). Proteger da luz e umidade.

Número de lote e datas de fabricação e validade: vide embalagem.

Não use medicamento com o prazo de validade vencido. Guarde-o em sua embalagem original.

Rinosoro[®] XT apresenta-se como uma solução líquida, límpida e incolor.

Antes de usar, observe o aspecto do medicamento.

Caso ele esteja no prazo de validade e você observe alguma mudança no aspecto, consulte o farmacêutico para saber se poderá utilizá-lo.

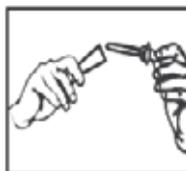
Todo medicamento deve ser mantido fora do alcance de crianças.

6. COMO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?

Aplique a solução nas narinas, conforme a necessidade. Siga as orientações de uso a seguir:



1. Gire a tampa para romper o lacre de segurança. Utilize-a para o fechamento do frasco.



2. Retire a capa protetora do conta-gotas.



3. aspire o líquido do frasco pressionando a parte superior de borracha do conta-gotas.



4. Para a aplicação, deve-se colocar o bebê no colo, deitado com a cabeça levemente inclinada para trás.



5. Ainda com a criança deitada, coloque o conta-gotas delicadamente na narina direita e pressione. Evite introduzir o conta-gotas nas narinas.



6. Aspire novamente o líquido pressionando a parte superior de borracha do conta-gotas e repita o procedimento na outra narina.



7. Lave o conta-gotas com água corrente, não use sabão ou detergente, e recolque a capa protetora. Evite deixar o conta-gotas no interior do frasco após o uso.



8. Para guardar o medicamento, recolque a tampa de plástico fechando bem o frasco. O frasco deve ser guardado no interior do cartucho.

Siga corretamente o modo de usar. Em caso de dúvidas sobre este medicamento, procure orientação do farmacêutico. Não desaparecendo os sintomas, procure orientação de seu médico ou cirurgião-dentista.

7. O QUE DEVO FAZER QUANDO EU ME ESQUECER DE USAR ESTE MEDICAMENTO?

No caso de esquecimento de administração, reintroduzir a medicação novamente, procurando manter o interior nasal sempre úmido a fim de diluir o muco e descongestionar o nariz.

Em caso de dúvidas, procure orientação do farmacêutico ou de seu médico, ou cirurgião-dentista.

8. QUAIS OS MALES QUE ESTE MEDICAMENTO PODE ME CAUSAR?

Ainda não foram relatadas reações adversas específicas com o uso do medicamento.

Informe ao seu médico, cirurgião-dentista ou farmacêutico o aparecimento de reações indesejáveis pelo uso do medicamento. Informe também à empresa através do seu serviço de atendimento.

9. O QUE FAZER SE ALGUÉM USAR UMA QUANTIDADE MAIOR DO QUE A INDICADA DESTE MEDICAMENTO?

Ainda não foram descritos casos de superdosagem. **Em caso de uso de grande quantidade deste medicamento, procure rapidamente socorro médico e leve a embalagem ou bula do medicamento, se possível. Ligue para 0800 722 6001, se você precisar de mais orientações.**

MEDICAMENTO DE NOTIFICAÇÃO
SIMPLIFICADA RDC Nº 199 de 2006.
AFE Nº 1.07817-7.

Farm. Resp.: Luciana Lopes da Costa
CRF-GO nº 2.757

**Siga corretamente o modo de usar,
não desaparecendo os sintomas
procure orientação médica.**

 SAC 0800 97 99 900

 Mantecorp
Farmasa



**Notificado por: Cosmed Indústria de
Cosméticos e Medicamentos S.A.**
VPR 1 - Quadra 2-A - Módulo 5 - DAIA
Anápolis - GO - CEP 75132-020
C.N.P.J.: 61.082.426/0016-02
Indústria Brasileira

**Fabricado por: Brainfarma Indústria
Química e Farmacêutica S.A.**
VPR 1 - Quadra 2-A - Módulo 4 - DAIA
Anápolis - GO - CEP 75132-020
C.N.P.J.: 05.161.069/0005-44